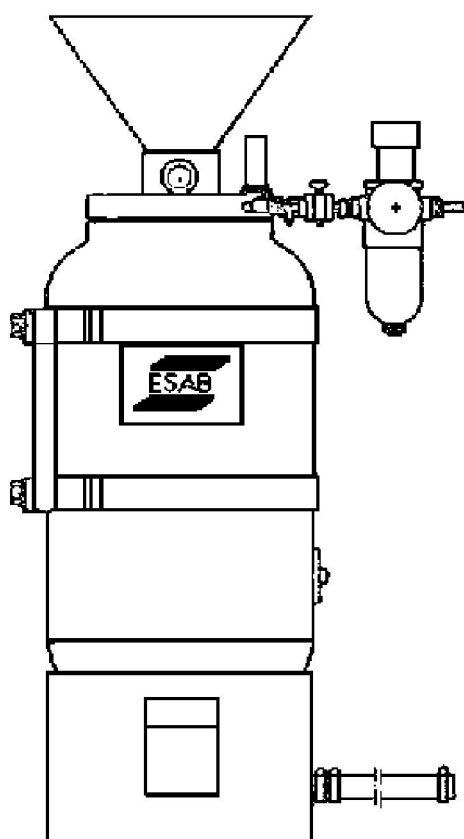


A6 TPC 75



Instrukcją obsługi

1	BEZPIECZEŃSTWO	3
2	WPROWADZENIE	5
2.1	Informacje ogólne.....	5
2.2	Wyposażenie.....	5
2.3	Wyposażenie opcjonalne.....	6
2.4	Natężenie podawania topnika	7
3	DANE TECHNICZNE	8
4	INSTALACJA I OBSŁUGA	9
5	KONSERWACJA	10
	JEDNOSTKI	11
	LISTA CZĘŚCI ZAMIENNYCH	12
	Zbiornik ciśnieniowy topnika, TPC 75.....	12
	Regulator z filtrem	13
	Wspornik TPC 75 kompletny	14
	Zbiornik na topnik kompletny 10 l	15
	Zbiornik na topnik kompletny 6 l	16
	Rurka wlotowa kompletna	18
	Zbiornik na topnik kompletny 0,75 l	19
	Wyposażenie opcjonalne — szafa aparatów	20

1 BEZPIECZEŃSTWO

Użytkownicy urządzeń firmy ESAB ponoszą odpowiedzialność za stosowanie odpowiednich środków ostrożności przez osoby używające lub znajdujące się w pobliżu tych urządzeń. Środki ostrożności muszą spełniać wymagania stawiane tego rodzaju urządzeniom spawalniczym. Poza standardowymi przepisami dotyczącymi miejsca pracy należy przestrzegać następujących zaleceń.

Wszelkie prace powinny być wykonywane przez przeszkolony personel, dobrze znający zasady działania urządzenia. Nieprawidłowa obsługa urządzenia może prowadzić do sytuacji niebezpiecznych, a w rezultacie do obrażeń operatora oraz uszkodzenia sprzętu.

1. Każdy, kto używa urządzenia, powinien znać:
 - zasady jego obsługi
 - lokalizację wyłączników awaryjnych
 - jego działanie
 - odpowiednie środki ostrożności
 - zasady spawania i cięcia
2. Operator powinien dopilnować, aby:
 - w momencie uruchamiania urządzenia w jego pobliżu nie było żadnych osób nieupoważnionych
 - w chwili zajarzania łuku wszystkie osoby były odpowiednio zabezpieczone
3. Miejsce pracy powinno być:
 - odpowiednie do określonego celu
 - wolne od przeciągów
4. Sprzęt ochrony osobistej:
 - Należy zawsze stosować zalecany sprzęt ochrony osobistej, taki jak okulary ochronne, odzież ognioodporna, rękawice ochronne.
 - Nie należy nosić żadnych luźnych elementów odzieży, takich jak szaliki, bransolety, pierścionki itp., które mogłyby o coś zahaczyć lub spowodować poparzenie.
5. Ogólne środki ostrożności:
 - Upewnić się, że przewód masowy jest podłączony prawidłowo.
 - Prace na urządzeniach wysokiego napięcia mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowanego elektryka.
 - Odpowiedni sprzęt gaśniczy musi być wyraźnie oznaczony i znajdować się w pobliżu.
 - W trakcie pracy urządzenia nie wolno przeprowadzać jego smarowania ani konserwacji.



OSTRZEŻENIE!

Spawanie i cięcie plazmowe może stwarzać zagrożenie dla operatora i innych osób. Podczas spawania lub cięcia należy stosować odpowiednie środki ostrożności. Poprosić pracodawcę o przepisy BHP, które powinny być oparte na danych producenta, dotyczących zagrożeń.

PORAŻENIE PRĄDEM ELEKTRYCZNYM – Może skutkować śmiercią

- Przeprowadzić montaż i uziemienie urządzenia spawalniczego zgodnie z odpowiednimi normami
- Nie dotykać elementów pod napięciem ani elektrod odsłoniętą skórą, w mokrych rękawicach lub w mokrej odzieży
- Odizolować się od ziemi i przedmiotu obrabianego
- Upewnić się, że stanowisko pracy jest bezpieczne

GAZY I OPARY – Mogą być szkodliwe dla zdrowia

- Trzymać głowę z dala od oparów
- Stosować wentylację, odprowadzanie przy łuku lub obydwaj zabezpieczenia, usuwając opary i gazy ze strefy oddychania i miejsca pracy

PROMIENIOWANIE ŁUKU – Może powodować obrażenia oczu i poparzenia skóry

- Chronić oczy i ciało. Stosować odpowiednią maskę spawalniczą i szkła filtrujące oraz nosić odzież ochronną
- Chronić osoby znajdujące się w pobliżu, stosując odpowiednie ekrany lub zasłony

ZAGROŻENIE POŻAREM

- Iskry (rozpryski) mogą spowodować pożar. Dopilnować, aby w pobliżu nie było żadnych materiałów łatwopalnych

HAŁAS – Nadmierny hałas może uszkodzić słuch

- Chronić uszy. Stosować ochroniacze uszu lub inne zabezpieczenie słuchu.
- Chronić uszy. Stosować ochroniacze uszu lub inne zabezpieczenie słuchu
- Ostrzegać osoby znajdujące się w pobliżu o zagrożeniu

WADLIWE DZIAŁANIE – W razie nieprawidłowego działania poprosić o pomoc fachowca.

Przed przystąpieniem do montażu lub eksploatacji należy przeczytać ze zrozumieniem instrukcję obsługi.

CHROŃ SIEBIE I INNYCH!



PRZESTROGA!

Przed przystąpieniem do montażu lub eksploatacji należy przeczytać ze zrozumieniem instrukcję obsługi.



Firma ESAB może dostarczyć wszystkie niezbędne zabezpieczenia i akcesoria spawalnicze.

2 WPROWADZENIE

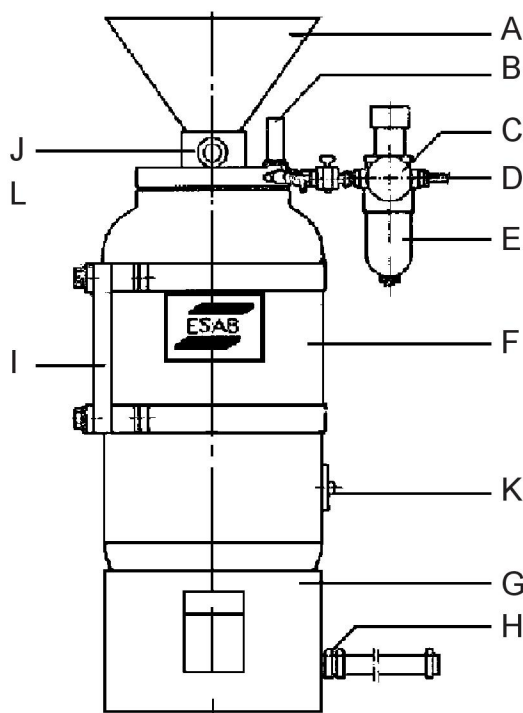
2.1 Informacje ogólne

Zbiornik ciśnieniowy topnika TPC 75 służy do dostarczania topnika do urządzeń spawalniczych wymagających dużej ilości topnika lub do kompaktowych urządzeń spawalniczych przeznaczonych do pracy w ograniczonych przestrzeniach.

Zbiornik ciśnieniowy topnika może być używany jako wolnostojąca jednostka podłogowa albo zamontowany na stojaku lub słupowysięgniku z użyciem wspornika. Jest to część asortymentu urządzeń ESAB do obsługi topnika, obejmującego systemy podciśnieniowe topnika i inne urządzenia do obsługi topnika.

2.2 Wyposażenie

Zbiornik ciśnieniowy topnika TPC 75 składa się z części przedstawionych na rysunku.



- | | |
|---|--|
| A. Sito topnika z wymowaną siatką | G. Wspornik |
| B. Zawór bezpieczeństwa, który otwiera się, gdy ciśnienie w zbiorniku przekroczy 0,6 MPa | H. Przyłącze do elastycznego przewodu topnika 1 cal × 25 m |
| C. Przyrząd pomiarowy do kontroli ciśnienia w zbiorniku | I. Wspornik (wyposażenie opcjonalne) |
| D. Przyłącze elastycznego przewodu sprężonego powietrza 3/8 cala | J. Zawór, który zamyka się, gdy ciśnienie powietrza przekroczy 0,15 MPa, nawet jeśli zbiornik jest pełny, a w lejku pozostaje topnik |
| E. Syfon z zaworem w podstawie do odprowadzania skroplonej wody pochodzącej ze sprężonego powietrza | K. Przystawka do czujnika poziomu (wyposażenie opcjonalne) |
| F. Zbiornik ciśnieniowy topnika | L. Punkty podnoszenia do wykorzystania podczas montażu |

TPC 75:

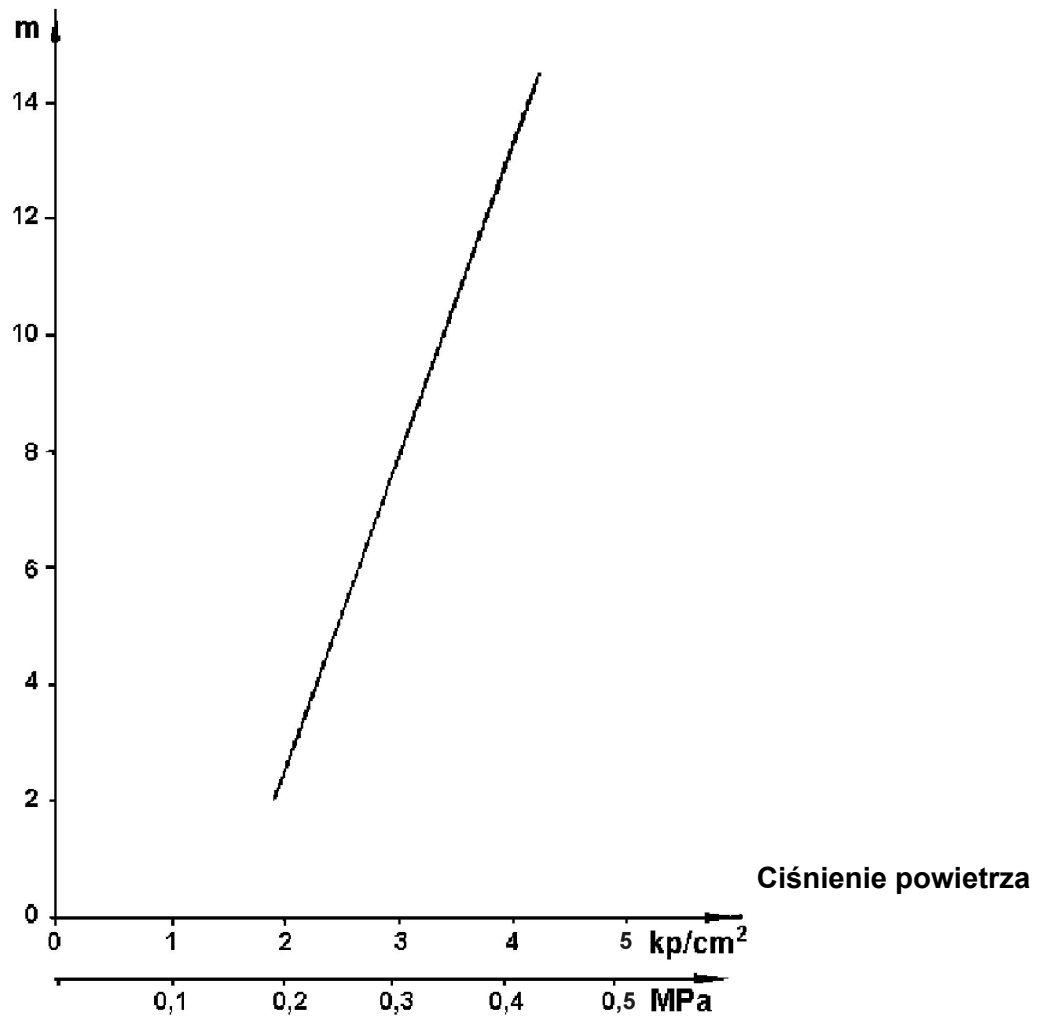
- Spełnia normy dla zbiorników ciśnieniowych i jest zatwierdzony przez Statens Anläggningsprovning w Szwecji i TÜV w Niemczech.
- Posiada automatyczny zawór odcinający, który zamyka się, gdy ciśnienie powietrza przekroczy 0,15 MPa.
- Wyposażony w:
 - Kurek do doprowadzania powietrza.
 - Kurek do usuwania powietrza ze zbiornika.
 - Regulator filtra i automatyczny separator wody.
 - Zawór bezpieczeństwa, który otwiera się, gdy ciśnienie powietrza jest zbyt wysokie.
 - Elastyczny przewód topnika (25 m) do podłączenia do zbiornika topnika.

2.3 Wyposażenie opcjonalne

Numer zamówieniowy	
	Kompletne urządzenie do kontroli poziomu minimalnego z lampką ostrzegawczą
0395 133 880	Wskaźnik poziomu TPC 75, 24 V
0414 363 880	Obudowa czujnika wskaźnika poziomu, 24 V
0414 364 001	Miniflash, migająca lampa ostrzegawcza
0433 865 880	Wspornik

2.4 Natężenie podawania topnika

Wysokość podawania topnika

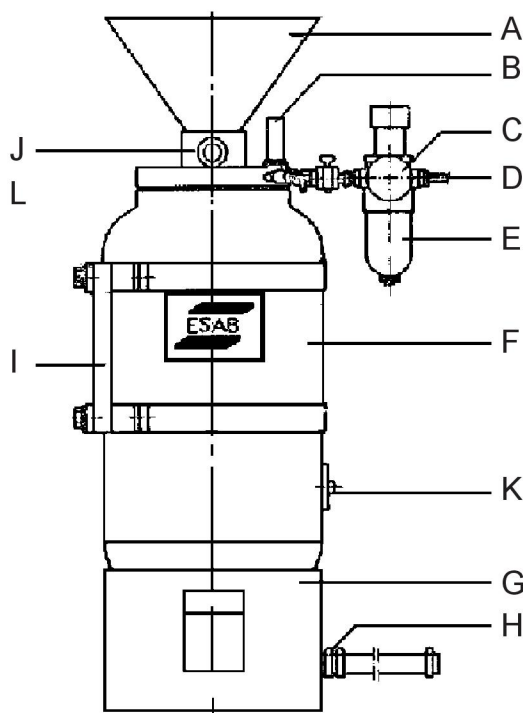


Wysokość podawania topnika jako funkcja ciśnienia powietrza, dla topnika podawanego z prędkością 2 l/min przez przewód elastyczny wykonany z tworzywa sztucznego o długości 40 m i przekroju 1 cala

3 DANE TECHNICZNE

A6 TPC 75	
Ciśnienie robocze	0,2–0,4 MPa
Maks. zużycie powietrza (maks. ciśnienie robocze)	300 l/min
Maks. dopuszczalne ciśnienie powietrza	0,6 MPa
Klasyfikacja materiałowa	DIN 17 155, Kesselblech H11
Przewód elastyczny do sprężonego powietrza	Ø10 mm
Pojemność zbiornika	75 l
Masa bez topnika	100 kg
Masa z topnikiem	215 kg
Wymiary	Patrz załącznik „WYMIARY”.

4 INSTALACJA I OBSŁUGA



1. Patrz wymiary w załączniku „WYMIARY”.
2. Zbiornik topnika posiada dwa otwory do podnoszenia (L) (M12) w górnym kołnierzu do wykorzystania podczas instalacji. Jeśli zbiornik topnika jest używany z mobilnym urządzeniem spawalniczym, to musi być bezpiecznie zamocowany przy użyciu wspornika (I). Stała instalacja jest również zalecana w zastosowaniach stacjonarnych.
3. Podłączyć 1-calowy elastyczny przewód topnika (H) i elastyczny przewód sprężonego powietrza (D) do regulatora ciśnienia za pomocą podwójnych opasek zaciskowych przewodów elastycznych, aby zapewnić bezpieczne połączenie.



UWAGA!

Nie wolno wypuszczać sprężonego powietrza z pustego zbiornika topnika. Resztki topnika mogą zostać wydmuchane z wylotu topnika. To samo dotyczy sytuacji, w której poluzuje się elastyczny przewód topnika. Wylatujące powietrze może być zapyłone. W celu minimalizacji pylenia należy regularnie czyścić.

4. Wlać topnik do lejka wyposażonego w sito (A). Zalecane maksymalne napełnienie to około 10 cm poniżej poziomu kołnierza łączącego.



UWAGA!

Zawór samuszczelniający (J) zamyka się przy ciśnieniu 0,15 MPa, nawet jeśli zbiornik jest pełny, a w lejku pozostaje topnik.

5. Otworzyć zawór sprężonego powietrza (B).
6. Za pomocą regulatora ciśnienia wyregulować ciśnienie do odpowiedniego ciśnienia roboczego 0,2–0,4 MPa i odczytać ciśnienie na przyrządzie pomiarowym (C).



UWAGA!

Ciśnienie nie powinno być wyższe niż wymagane do zadowalającego działania z używanym urządzeniem spawalniczym.

5 KONSERWACJA

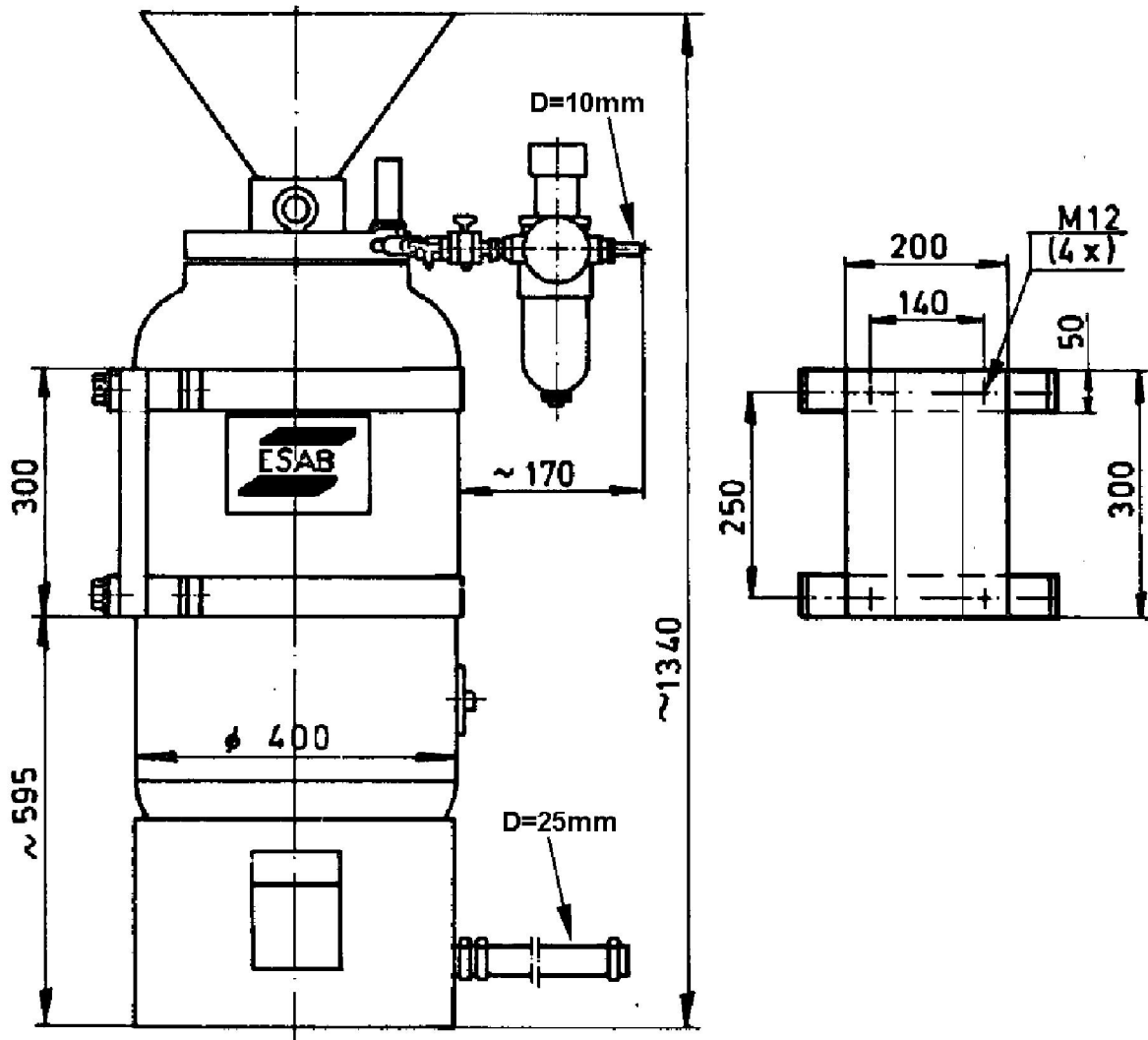
- Usunąć cały topnik ze zbiornika topnika, gdy nie jest on używany do spawania. Topnik wchłania wilgoć z powietrza.
- Podczas opróżniania zbiornika należy używać minimalnego ciśnienia powietrza, aby uniknąć gwałtownego wydmuchiwania topnika ze zbiornika.
- Utrzymywać miejsce pracy wolne od pyłu i topnika poprzez regularne czyszczenie.
- Wymieniać elastyczny przewód topnika, gdy ulegnie zużyciu.
- Codziennie sprawdzać syfon w celu monitorowania jakości sprężonego powietrza. W przypadku obecności wody może być konieczne zainstalowanie osuszacza.



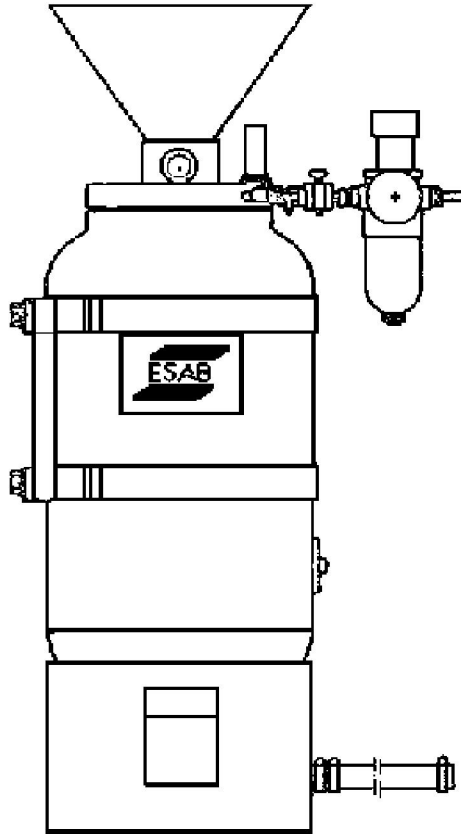
UWAGA!

Zbiorniki ciśnieniowe do dystrybucji topnika powinny być sprawdzane pod kątem odnowienia homologacji co 5 lat.

JEDNOSTKI



LISTA CZĘŚCI ZAMIENNYCH

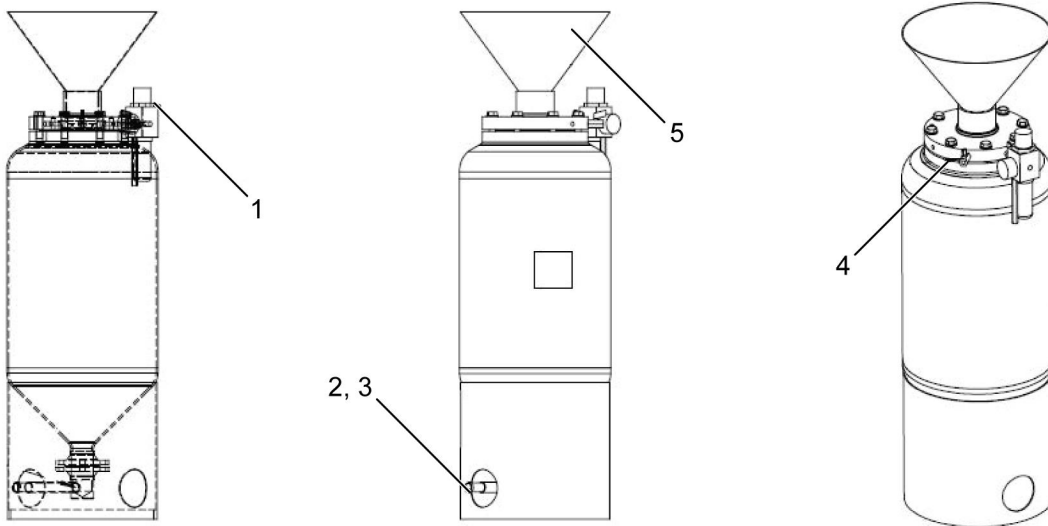
Zbiornik ciśnieniowy topnika, TPC 75

Ordering no.	Denomination	Notes
0333 225 880	Zbiornik ciśnieniowy topnika, TPC 75	
(W) = This is a wear component		

Regulator z filtrem

Item no.	Qty	Ordering no.	Denomination	Notes
1	4	0157 467 881	Regulator z filtrem	(W) L = 25 m
2		0190 315 109	Przewód elastyczny PVC	
3		0252 900 408	Zacisk przewodu elastycznego	
4		0156 806 880	Zawór odpowietrzający	
5		0156 252 880	Filtr siatkowy topnika	

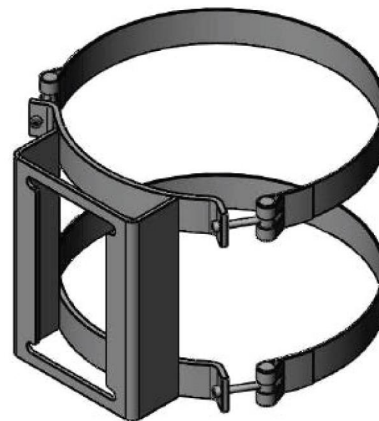
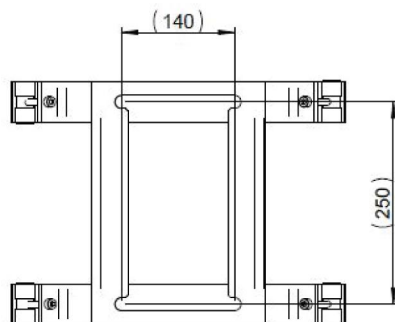
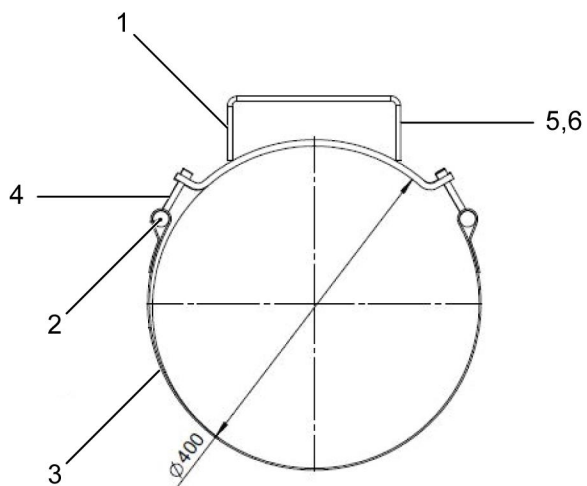
(W) = This is a wear component



Wspornik TPC 75 kompletny

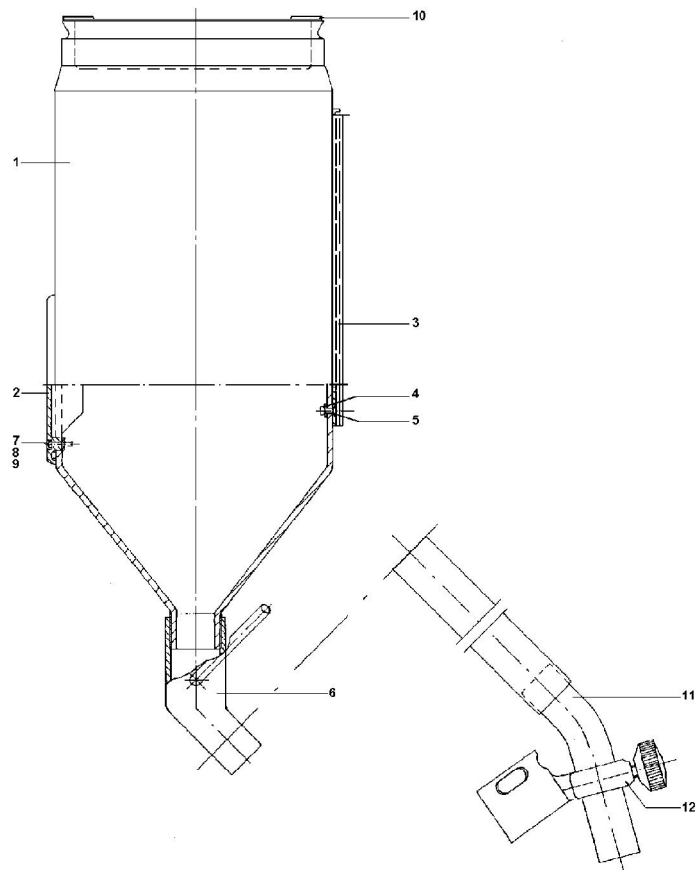
Item no.	Qty	Ordering no.	Denomination	Notes
1	1	0433 865 880	Wspornik TPC 75 kompletny	
		0433 866 881		
2	4	0145 550 001	Wspornik	
3	2	0145 551 001	Styk	
4	4	0212 106 257	Taśma metalowa	
5	4	0212 101 628	Śruba IN6	
6	4	0212 602 011	Śruba Nakrętka	

(W) = This is a wear component



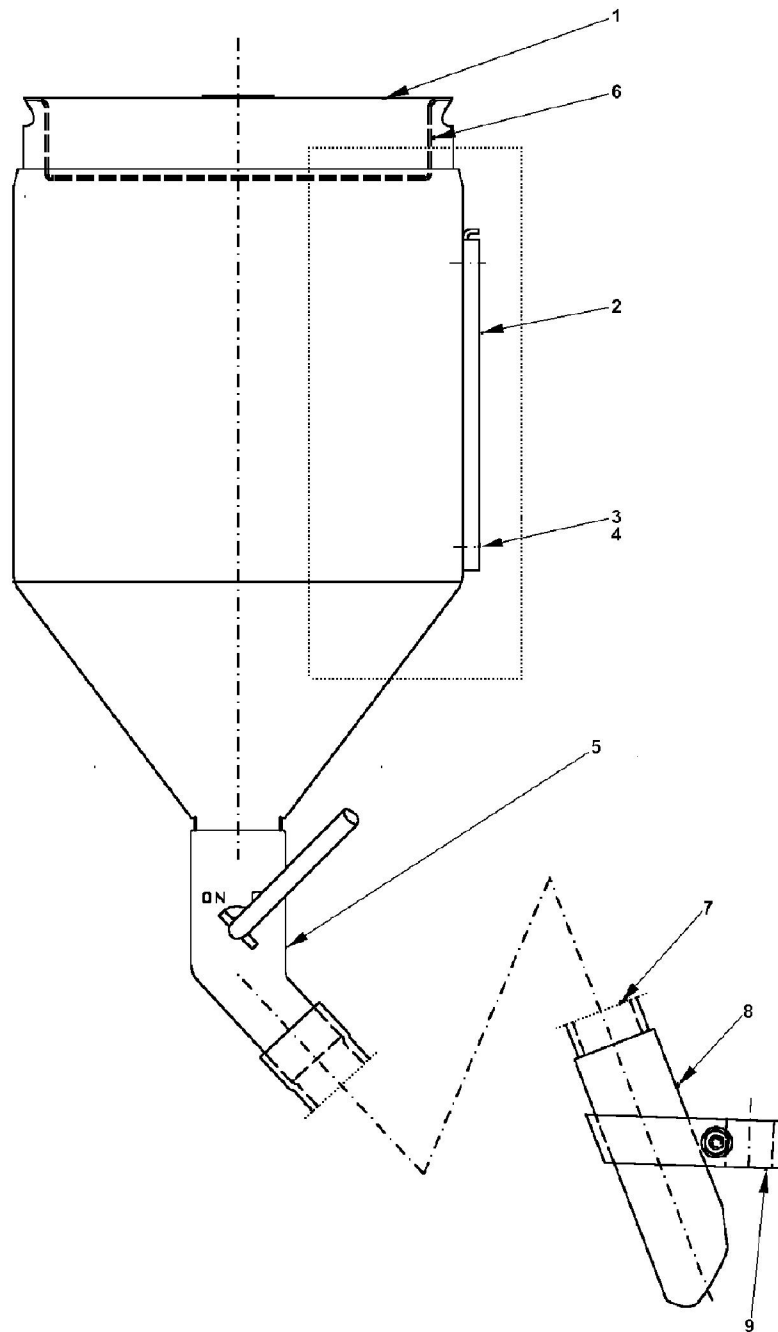
Zbiornik na topnik kompletny 10 l

Item no.	Qty	Ordering no.	Denomination	Notes
		0147 649 881	Flux hopper complete	10 l
1		0154 007 001	Flux hopper	
2		0148 837 001	Inspection window	
3		0147 645 001	Fitting	
4			Washer	D8/4,3×0.8
5		0191 898 108	Rivet	
6		0153 347 880	Flux valve	
7		0215 201 232	O-ring	
8		0148 799 001	Washer	
9			Screw	M3×16
10		0020 301 780	Flux strainer	
11		0443 383 001	Flux hose	L = 500
12		0153 299 880	Flux nozzle	



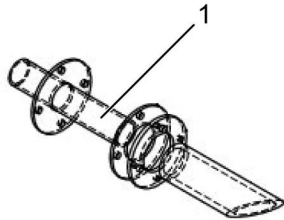
Zbiornik na topnik kompletny 6 l

Item no.	Qty	Ordering no.	Denomination	Notes
		0413 315 881	Flux hopper complete	6 l
1		0413 314 002	Flux hopper	
2		0147 645 003	Fitting	
3		0191 898 108	Rivet	
4			Washer	D8/4,3×0.8
5		0153 347 880	Flux valve	
6		0020 301 780	Flux strainer	
7		0443 383 002	Flux hose	L = 500
8		0332 948 001	Flux tube	
9		0333 094 880	Clamp	

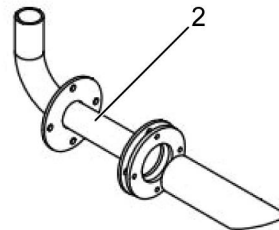


Rurka wlotowa kompletna

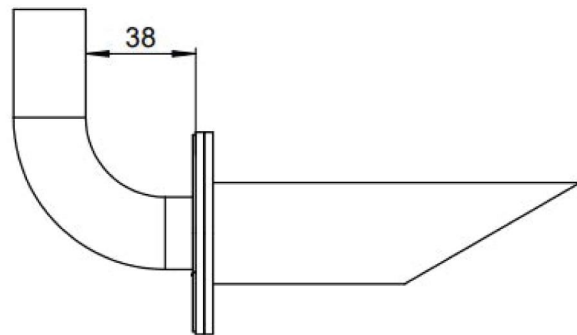
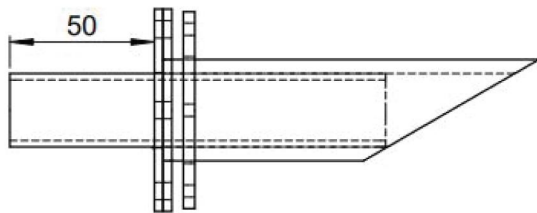
Item no.	Qty	Ordering no.	Denomination	Notes
		0186 961 xxx	Inlet tube complete	
1		0186 961 880	Straight inlet tube	D=25/21
2		0186 961 881	Bent inlet tube	D=25/21 90 stopni



Grupp/Group -880
Skale 1:5



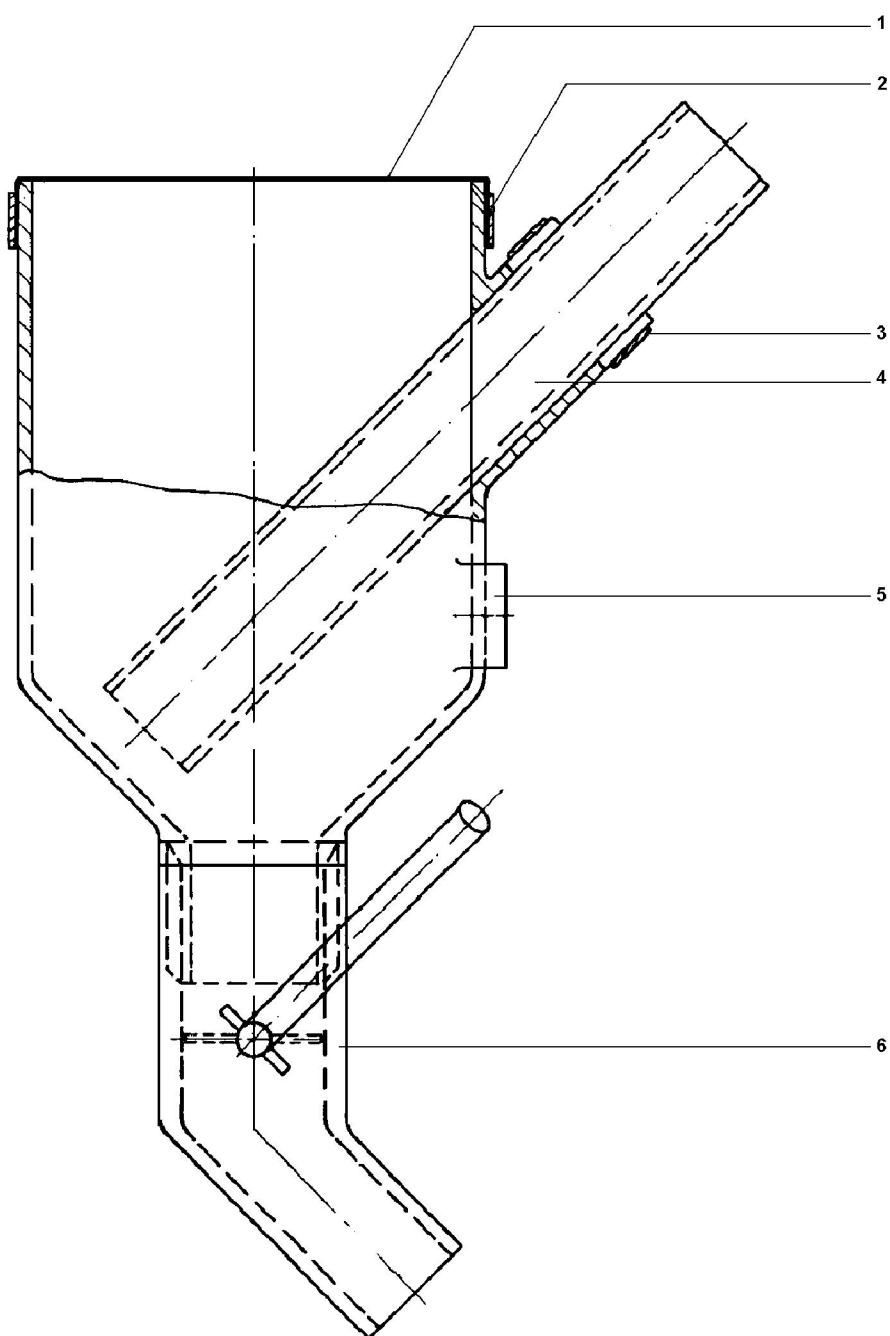
Grupp/Group -881
Scale 1:5



Rurka wlotowa topnika montowane na zbiorniku topnika 0147 649 881 lub 0413 315 881.

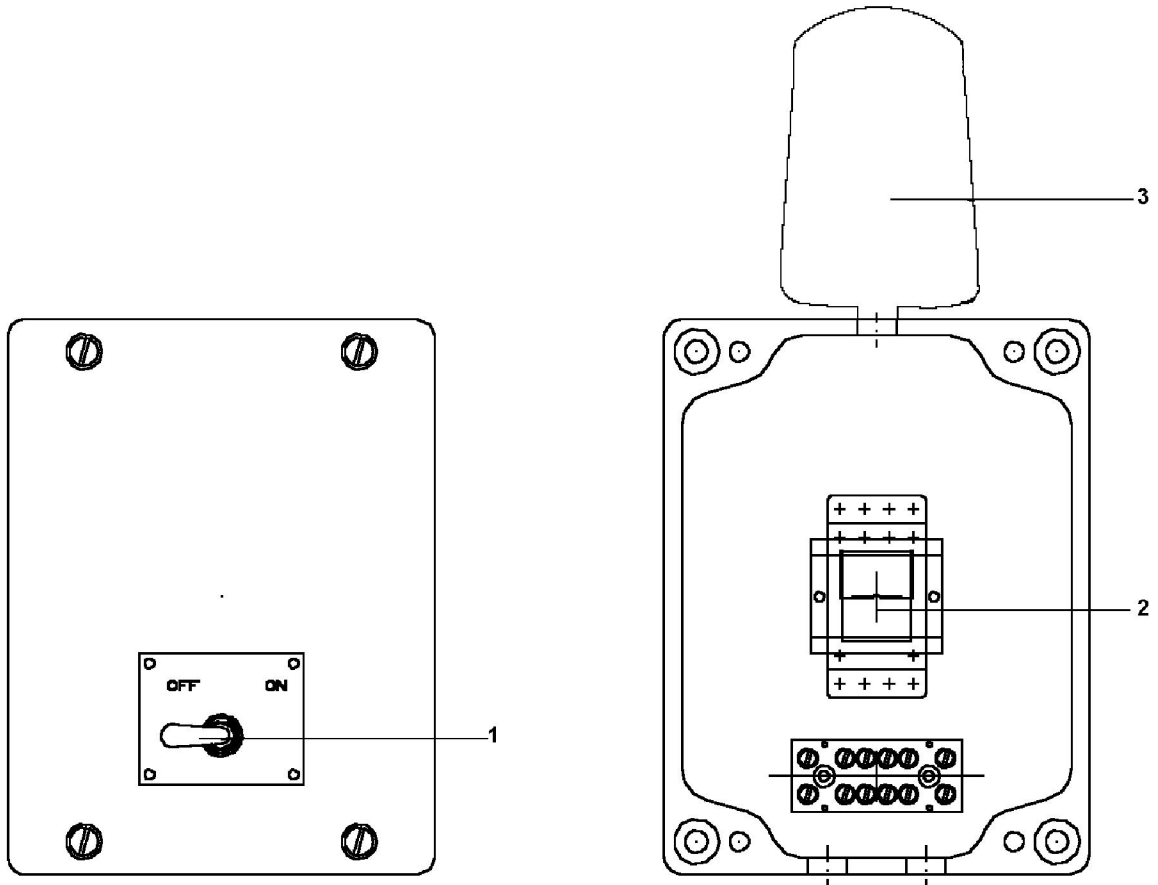
Zbiornik na topnik kompletny 0,75 l

Item no.	Qty	Ordering no.	Denomination	Notes
		0153 856 880	Flux hopper complete	0.75 l
1		0153 855 001	Filter	
2		0252 900 416	Hose clamp	
3		0252 900 406	Hose clamp	
4		0153 854 001	Tube	
5		0322 166 880	Holder	
6		0153 347 880	Flux valve	



Wyposażenie opcjonalne — szafa aparatów

Item no.	Qty	Ordering no.	Denomination	Notes
			Optional equipment	
		0414 363 880	Apparatus cubicle	
1		0537 601 703	Switch	
2		0193 396 001	Relay	
3		0414 364 001	Miniflash	





A WORLD OF PRODUCTS AND SOLUTIONS.



For contact information visit esab.com

ESAB AB, Lindholmsallén 9, Box 8004, 402 77 Gothenburg, Sweden, Phone +46 (0) 31 50 90 00

<http://manuals.esab.com>

